

Таблица подбора дисковых пил

D мм	B мм	Применение	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул	стр.
70	20	Раскрой панелей	8+8	2,8-3,6		15°	0° 0° FLAT	289.070.16H	21
80	20	Раскрой панелей	12	3,1-4,0	2,2	10°	CO+FTG	S288.080.12H	21
80	20	Раскрой панелей	10+10	2,8-3,6		15°	0° FLAT	289.080.20H	21
85	15	Абразивные материалы	6	1,8	1,4	12°	TCG	236.085.06G	29
100	20	Раскрой панелей	20	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.100.20H	21
100	22	Раскрой панелей	20	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.100.20K	21
100	20	Раскрой панелей	10+10	2,8-3,6		15°	0° FLAT	289.100.20H	21
100	22	Раскрой панелей	10+10	2,8-3,6		15°	0° FLAT	289.100.20K	21
100	22	Пазование	6	3,96	3,0	18°	10° ATB	240.006.04	34
100	22	Пазование	8	3,96	3,0	15°	10° ATB	240.008.04	34
100	22	Пазование	8	3,96	3,1-3,9	15°	0° FLAT	241.008.04	34
100	22	Пазование	4	8,0	6,0	18°	R30	240.004.04	35
120	20	Двусторонний ламинат	20	3,1-3,7		5°	Конический	238.120.20H	19
120	20	Раскрой панелей	24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.120.24H	21
120	20	Раскрой панелей	24	3,4-4,2	2,5	5°	CO+5° ATB	288.120.24H1	21
120	22	Раскрой панелей	24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.120.24K	21
120	20	Раскрой панелей	12+12	2,8-3,6		15°	0° FLAT	289.120.24H	21
120	22	Раскрой панелей	12+12	2,8-3,6		15°	0° FLAT	289.120.24K	21
120	50	Раскрой панелей	12+12	2,8-3,6		15°	0° FLAT	289.120.24T	21
120	20	Раскрой панелей	24	3,1-4,3	2,2	0°	CO+6° ATB	288.720.24H	22
120	22	Раскрой панелей	24	3,1-4,3	2,2	0°	CO+6° ATB	288.720.24K	22
120	20	Раскрой панелей	12+12	2,8-3,6		11°	5° ATB	289.720.24H	22
120	22	Раскрой панелей	12+12	2,8-3,6		11°	5° ATB	289.720.24K	22
120	20	Алюминий	36	1,8	1,2	-6° Neg.	TCG	296.120.36H	23
120	20	Ручной инструмент	18	1,8	1,2	15°	15° ATB	291.120.18H	31
120	20	Ручной инструмент	36	1,8	1,2	10°	15° ATB	292.120.36H	32
120	20	Ручной инструмент	40	1,8	1,2	10°	15° ATB	292.120.40H	32
125	20	Двусторонний ламинат	20	3,1-3,7		5°	Конический	238.125.20H	19
125	20	Раскрой панелей	24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.125.24H	21
125	20	Раскрой панелей	24	3,4-4,2	2,5	5°	CO+5° ATB	288.125.24H1	21
125	20	Раскрой панелей	24	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.125.24H2	21
125	22	Раскрой панелей	24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.125.24K	21
125	45	Раскрой панелей	24	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.125.24Q	21
125	20	Раскрой панелей	12+12	2,8-3,6		15°	0° FLAT	289.125.24H	21
125	22	Раскрой панелей	12+12	2,8-3,6		15°	0° FLAT	289.125.24K	21
125	20	Раскрой панелей	24	3,1-4,3	2,2	0°	CO+6° ATB	288.725.24H	22
125	20	Раскрой панелей	12+12	2,8-3,6		11°	5° ATB	289.725.24H	22
125	20	Ручной инструмент	20	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.125.20H	31
125	20	Ручной инструмент	36	2,4	1,4	15°	15° ATB	292.125.36H	32
130	20	Ручной инструмент	20	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.130.20H	31
130	20	Ручной инструмент	36	2,4	1,4	15°	15° ATB	292.130.36H	32
136	20 (+10)	Ручной инструмент	18	1,5	1,0	20°	10° ATB + 8° Аксиал.	271.136.18H	26
136	20 (+10)	Ручной инструмент	36	1,5	1,0	18°	10° ATB + 8° Аксиал.	272.136.36H	27
136,5	10	Металл	30	1,5	1,2	0°	TCG	226.030.05	24
136,5	20	Металл	30	1,5	1,2	0°	TCG	226.030.05H	24
140	16	Раскрой панелей	24	3,1-4,0	2,2	10°	CO+FTG	Y288.140.24E	21
140	20	Ручной инструмент	20	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.140.20H	31
140	20	Ручной инструмент	36	2,4	1,4	15°	15° ATB	292.140.36H	32
150	30	Древесина	48	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.048.06M	13
150	45	Раскрой панелей	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.150.36Q	21
150	20 (+16)	Ручной инструмент	24	1,5	1,0	18°	10° ATB + 8° Аксиал.	271.150.24H	26
150	20 (+16)	Ручной инструмент	40	1,5	1,0	16°	10° ATB + 8° Аксиал.	272.150.40H	27
150	20	Ручной инструмент	12	2,4	1,4		10° ATB	290.150.12H	29
150	16	Ручной инструмент	24	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.150.24E	31
150	20	Ручной инструмент	24	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.150.24H	31
150	20	Ручной инструмент	40	2,4	1,4	15°	15° ATB	292.150.40H	32
150	15,87	Пазование	20	6,35 - 22,23		-5°	FTG+ATB	230.520.06	33
150	30	Пазование	12	2,0	1,4	15°	0° FLAT	240.020.06M	34
150	35	Пазование	12	2,0	1,4	15°	0° FLAT	240.020.06R	34
150	30	Пазование	12	3,0	2,0	15°	0° FLAT	240.030.06M	34
150	35	Пазование	12	3,0	2,0	15°	0° FLAT	240.030.06R	34
150	30	Пазование	12	4,0	3,0	15°	0° FLAT	240.040.06M	34
150	35	Пазование	12	4,0	3,0	15°	0° FLAT	240.040.06R	34
150	30	Пазование	12	5,0	3,0	15°	0° FLAT	240.050.06M	34
150	35	Пазование	12	5,0	3,0	15°	0° FLAT	240.050.06R	34
150	30	Пазование	12	6,0	3,0	15°	0° FLAT	240.060.06M	34
150	35	Пазование	12	6,0	3,0	15°	0° FLAT	240.060.06R	34
160	20	Древесина	48	2,2	1,6	5°	15° ATB	285.160.48H	13
160	20	Двусторонний ламинат	34	2,6	1,8	10°	HDF	287.034.06H	15
160	20	Ручной инструмент	40	2,2	1,6	10°	TCG	281.160.40H	18

D мм	B мм	Применение	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул	стр.
160	20	Ручной инструмент	40	2,2	1,6	10°	TCG	281.160.40H2	18
160	45	Раскрой панелей	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.160.36Q	21
160	55	Раскрой панелей	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.160.36O	21
160	55	Раскрой панелей	36	4,7-6,0	3,5	10°	CO+FTG	Y288.160.36O2	21
160	20	Алюминий	24	2,2	1,6	5°	TCG	Y284.160.24H	22
160	20	Алюминий	40	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	296.160.40H	23
160	20	Алюминий	56	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	296.160.56H	23
160	20	Металл	30	2,0	1,6	0°	TCG	226.030.06H	24
160	20	Металл	40	1,8	1,4	10°	TCG	226.540.06H	24
160	20 (+16)	Ручной инструмент	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Аксиал.	271.160.24H	26
160	20 (+16)	Ручной инструмент	40	1,7	1,1	16°	10° ATB + 8° Аксиал.	272.160.40H	27
160	20 (+16)	Ручной инструмент	56	1,7	1,1	12°	10° ATB + 8° Аксиал.	273.160.56H	27
160	16	Ручной инструмент	12	2,2	1,6	20°	10° ATB	290.160.12E	29
160	20	Абразивные материалы	4	2,4	1,8	12°	TCG	236.160.04H	29
160	20	Абразивные материалы	10	2,4	1,8	12°	TCG	236.160.10H	29
160	20	Ручной инструмент	12	2,2	1,6	20°	10° ATB	290.160.12H	29
160	24	Ручной инструмент	24	2,2	1,4	15°	15° ATB	K16024H-X10	30
160	40	Ручной инструмент	40	2,2	1,4	15°	15° ATB	K16040H-X10	30
160	16	Ручной инструмент	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	291.160.24E	31
160	20	Ручной инструмент	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	291.160.24H	31
160	30	Ручной инструмент	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	291.160.24M	31
160	16	Ручной инструмент	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	292.160.40E	32
160	20	Ручной инструмент	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	292.160.40H	32
160	20 (Virutex)	Ручной инструмент	40	2,2	1,6	10°	TCG	281.160.40H	32
160	20	Ручной инструмент	40	2,2	1,6	10°	TCG	281.160.40H2	32
160	30	Ручной инструмент	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	292.160.40M	32
160	20	Ручной инструмент	56	2,2	1,6	15°	15° ATB	292.160.56H	32
165	15,87<>	Металл	36	1,5	1,2	0°	TCG	226.036.06	24
165	20	Металл	36	1,5	1,2	0°	TCG	226.036.06H	24
165	30	Металл	36	1,5	1,2	0°	TCG	226.036.06M	24
165	20 (+15,87)	Ручной инструмент	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Аксиал.	271.165.24H	26
165	30	Ручной инструмент	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Аксиал.	271.165.24M	26
165	20 (+15,87)	Ручной инструмент	36	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Аксиал.	272.165.36H	27
165	20	Ручной инструмент	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	291.165.24H	31
165	30	Ручной инструмент	24	2,6	1,6	15°	15° ATB	291.165.24M	31
165	20	Ручной инструмент	56	2,2	1,6	15°	15° ATB	292.165.56H	32
165	20	Ручной инструмент	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	292.165.40H	32
165	30	Ручной инструмент	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.165.40M	32
170	30	Ручной инструмент	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.170.24M	31
170	30	Ручной инструмент	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.170.40M	32
180	20	Абразивные материалы	4	2,4	1,8	12°	TCG	236.180.04H	29
180	40	Многопильный постав	21+3	2,5	1,8	18°	0° FLAT	280.021.07S	10
180	30	Древесина	56	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.056.07M	13
180	20	Раскрой панелей	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	Y288.180.36H	21
180	30	Раскрой панелей	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.180.36M	21
180	45	Раскрой панелей	36	4,7-6,0	3,5	10°	CO+FTG	288.180.36Q	21
180	55	Раскрой панелей	36	5,0-6,2	3,5	10°	CO+FTG	288.180.36O	21
180	50	Раскрой панелей	44	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.180.44T	21
180	20	Алюминий	40	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.180.40H	23
180	30	Ручной инструмент	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.180.12M	29
180	20	Ручной инструмент	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.180.24H	31
180	30	Ручной инструмент	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.180.24M	31
180	20	Ручной инструмент	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.180.40H	32
180	30	Ручной инструмент	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.180.40M	32
180	30	Пазование	18	3,0	2,0	15°	0° FLAT	240.030.07M	34
180	35	Пазование	18	3,0	2,0	15°	0° FLAT	240.030.07R	34
180	30	Пазование	18	4,0	3,0	15°	0° FLAT	240.040.07M	34
180	35	Пазование	18	4,0	3,0	15°	0° FLAT	240.040.07R	34
180	30	Пазование	18	5,0	3,0	15°	0° FLAT	240.050.07M	34
180	35	Пазование	18	5,0	3,0	15°	0° FLAT	240.050.07R	34
180	30	Пазование	18	6,0	3,0	15°	0° FLAT	240.060.07M	34
180	35	Пазование	18	6,0	3,0	15°	0° FLAT	240.060.07R	34
184	15,87<>	Абразивные материалы	4	1,8	1,4	12°	TCG	236.004.07	29
184	15,87<>	Металл	48	2,0	1,6	0°	TCG	226.048.07	24
184	15,87<>	Металл	48	2,0	1,6	10°	TCG	226.548.07	24
184	20 (+16+15,87)	Ручной инструмент	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Аксиал.	271.184.24H	26
184	30	Ручной инструмент	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Аксиал.	271.184.24M	26
184	20 (+16+15,87)	Ручной инструмент	40	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Аксиал.	272.184.40H	27
184	30	Ручной инструмент	40	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Аксиал.	272.184.40M	27
184	15,87 <>	Ручной инструмент	24	1,9	1,2	20°	1FTG+2/20° ATB	250.024.07	28

Таблица подбора дисковых пил

D мм	B мм	Применение	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул	стр.
184	15,87 <>	Ручной инструмент	40	1,9	1,2	20°	1FTG+4/20° ATB	251.040.07	28
184	16	Ручной инструмент	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.184.24E	31
184	30	Ручной инструмент	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.184.24M	31
184	16	Ручной инструмент	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.184.40E	32
184	30	Ручной инструмент	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.184.40M	32
190	30	Абразивные материалы	4	2,4	1,8	12°	TCG	236.190.04M	29
190	30	Абразивные материалы	12	2,4	1,8	12°	TCG	236.190.12M	29
190	30	Алюминий	30	2,6	2,2	5°	TCG	Y284.190.30M	22
190	30	Алюминий	40	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.190.40M	23
190	30	Алюминий	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.190.64M	23
190	20 (Festool® FF)	Алюминий	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.190.64FF	23
190	30	Металл	40	2,0	1,6	0°	TCG	226.040.07M	24
190	30	Металл	48	1,8	1,4	10°	TCG	226.548.07M	24
190	30 (+20+16)	Ручной инструмент	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Аксиал.	271.190.24M	26
190	30 (+20+16)	Ручной инструмент	42	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Аксиал.	272.190.42M	27
190	30 (+20+16)	Ручной инструмент	64	1,7	1,1	15°	10° ATB + 8° Аксиал.	273.190.64M	27
190	16	Ручной инструмент	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.190.12E	29
190	20	Ручной инструмент	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.190.12H	29
190	30	Ручной инструмент	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.190.12M	29
190	24	Ручной инструмент	24	2,2	1,4	20°	10° ATB	K19024M-X10	30
190	16	Ручной инструмент	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.190.24E	31
190	20	Ручной инструмент	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.190.24H	31
190	30	Ручной инструмент	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.190.24M	31
190	20 (Festool® FF)	Ручной инструмент	32	2,6	1,6	10°	10° ATB	291.190.32FF	31
190	16	Ручной инструмент	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.40E	32
190	20	Ручной инструмент	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.40H	32
190	30	Ручной инструмент	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.40M	32
190	30	Ручной инструмент	64	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.64M	32
190	20 (Festool® FF)	Ручной инструмент	48	2,4	1,6	10°	15° ATB	292.190.48FF	32
200	40	Многопильный постав	21+3	2,5	1,8	18°	0° FLAT	280.021.08S	10
200	30	Древесина	36	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.036.08M	12
200	30	Древесина	48	3,2	2,2	15°	15° ATB	285.048.08M	12
200	30	Древесина	64	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.064.08M	13
200	30	Ручной инструмент	64	3,2	2,2	10°	TCG	281.064.08M	18
200	20	Раскрой панелей	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.200.36H	21
200	45	Раскрой панелей	36	4,7-6,0	3,5	10°	CO+FTG	288.200.36Q	21
200	45	Раскрой панелей	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	Y288.200.36Q2	21
200	65	Раскрой панелей	36	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.200.36J	21
200	30	Алюминий	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.200.48M	23
200	30	Ручной инструмент	36	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Аксиал.	271.200.36M	26
200	30	Ручной инструмент	48	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Аксиал.	272.200.48M	27
200	30	Ручной инструмент	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.200.24M	29
200	30	Ручной инструмент	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.200.36M	31
200	30	Ручной инструмент	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.200.48M	32
200	15,87	Пазование	24	6,35 - 22,23		-5°	FTG+ATB	230.524.08	33
200	30	Пазование	24	6,35 - 22,23		-5°	FTG+ATB	230.524.08M	33
200	15,87	Пазование	12	6,35 - 20,64		-12°	FTG+ATB	230.012.08	33
210	30	Алюминий	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.210.48M	23
210	30	Алюминий	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.210.64M	23
210	15,87<>	Металл	48	2,2	1,8	0°	TCG	226.048.08	24
210	30	Металл	48	2,2	1,8	0°	TCG	226.048.08M	24
210	30 (+25)	Ручной инструмент	36	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Аксиал.	271.210.36M	26
210	30 (+25)	Ручной инструмент	48	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Аксиал.	272.210.48M	27
210	30	Ручной инструмент	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.210.24M	29
210	25	Ручной инструмент	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.210.36L	31
210	30	Ручной инструмент	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.210.36M	31
210	25	Ручной инструмент	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.210.48L	32
210	30	Ручной инструмент	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.210.48M	32
210	30	Ручной инструмент	64	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.210.64M	32
215	50	Раскрой панелей	42	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.215.42T	21
216	30	Абразивные материалы	14	2,4	1,8	12°	TCG	236.216.14M	29
216	30	Алюминий	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	297.064.09M	23
216	30	Металл	48	2,2	1,8	0°	TCG	226.047.09M	24
216	30	Металл	56	1,8	1,4	10°	TCG	226.556.09M	24
216	30	Ручной инструмент	36	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° Аксиал.	271.216.36M	26
216	30	Ручной инструмент	48	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° Аксиал.	272.216.48M	27
216	30	Ручной инструмент	64	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° Аксиал.	273.216.64M	27
216	30	Ручной инструмент	24	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	290.216.24M	29
216	24	Ручной инструмент	24	2,4	1,6	-5° Neg.	15° ATB	K21624M-X10	30
216	30	Алюминий	40	2,6	2,2	5°	TCG	Y284.216.40M	22

D мм	B мм	Применение	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул	стр.
216	48	Ручной инструмент	48	2,4	1,6	-5° Neg.	15° ATB	K21648M-X10	30
216	30	Ручной инструмент	48	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	291.216.48M	31
216	30	Ручной инструмент	64	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	292.216.64M	32
216	30	Ручной инструмент	80	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	292.216.80M	32
220	30	Двусторонний ламинат	42	3,2	2,2	10°	HDF	287.042.09M	15
220	30	Двусторонний ламинат	42	3,2	2,2	-6°	HDF	287.043.09M	15
220	30	Двусторонний ламинат	64	3,2	2,2	-5°	40° ATB	283.064.09M	16
220	30	Ручной инструмент	64	3,2	2,2	10°	TCG	281.064.09M	18
220	30	Двусторонний ламинат	63	3,2	2,2	-3°	FFT	281.063.09M	18
220	30	Ручной инструмент	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.220.24M	29
220	30	Ручной инструмент	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.220.36M	31
220	30	Ручной инструмент	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.220.48M	32
225	30	Алюминий	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.225.64M	23
225	30	Ручной инструмент	36	2,8	1,8	20°	15° ATB	291.225.36M	31
225	30	Ручной инструмент	48	2,8	1,8	10°	15° ATB	292.225.48M	32
230	30	Абразивные материалы	4	2,4	1,8	12°	TCG	236.230.04M	29
230	30	Алюминий	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.230.48M	23
230	30	Ручной инструмент	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.230.24M	29
230	30	Ручной инструмент	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.230.36M	31
230	30	Ручной инструмент	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.230.48M	32
230	30	Ручной инструмент	64	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.230.64M	32
235	30	Алюминий	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.235.48M	23
235	30	Металл	48	2,2	1,8	0°	TCG	226.048.09M	24
235	30 (+25)	Ручной инструмент	36	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Аксиал.	271.235.36M	26
235	30 (+25)	Ручной инструмент	48	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Аксиал.	272.235.48M	27
235	25	Ручной инструмент	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.235.24L	29
235	30	Ручной инструмент	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.235.24M	29
235	25	Ручной инструмент	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.235.36L	31
235	30	Ручной инструмент	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.235.36M	31
235	25	Ручной инструмент	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.235.48L	32
235	30	Ручной инструмент	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.235.48M	32
240	30	Ручной инструмент	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.240.24M	29
240	30	Ручной инструмент	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.240.36M	31
240	30	Ручной инструмент	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.240.48M	32
250	30	Абразивные материалы	16	2,4	1,8	12°	TCG	236.250.16M	29
250	30	Многопильный постав	20+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.020.10M	9
250	70	Многопильный постав	20+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.020.10V	9
250	80	Многопильный постав	20+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.020.10W	9
250	70	Многопильный постав	20+4	2,7	1,8	18°	10° ATB	280.020.10V	10
250	80	Многопильный постав	20+4	2,7	1,8	18°	10° ATB	280.020.10W	10
250	30	Абразивные материалы	16	2,8	1,8	15°	5° ATB	286.016.10M	11
250	30	Древесина	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.250.24M	11
250	30	Древесина	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10M	12
250	30	Древесина	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.048.10M	12
250	30	Древесина	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.060.10M	12
250	35	Древесина	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10R	12
250	35	Древесина	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.060.10R	12
250	30	Древесина	80	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.080.10M	13
250	35	Древесина	80	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.080.10R	13
250	30	Древесина	80	3,0	2,5	10°	20° ATB	285.580.10M	13
250	30	Древесина	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.640.10M	14
250	30	Древесина	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.660.10M	14
250	30	Двусторонний ламинат	80	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.680.10M	14
250	30	Двусторонний ламинат	80	3,2	2,2	15°	1FTG+4ATB	274.080.10M	15
250	30	Двусторонний ламинат	48	3,2	2,2	10°	HDF	287.048.10M	15
250	30	Двусторонний ламинат	48	3,2	2,2	-6°	HDF	287.049.10M	15
250	30	Двусторонний ламинат	80	3,2	2,2	-2°	40° ATB	283.080.10M	16
250	30	Двусторонний ламинат	80	3,2	2,2	5°	40° ATB	210.080.10M	16
250	30	Двусторонний ламинат	80	3,2	2,2	5°	TCG	281.680.10M	17
250	30	Двусторонний ламинат	78	3,2	2,2	10°	FFT	295.078.10M	17
250	30	Ручной инструмент	60	3,2	2,2	10°	TCG	281.060.10M	18
250	30	Ручной инструмент	80	3,2	2,2	10°	TCG	281.080.10M	18
250	30	Двусторонний ламинат	60	3,2	2,2	-3°	FFT	281.061.10M	18
250	30	Двусторонний ламинат	81	3,2	2,2	-3°	FFT	281.081.10M	18
250	30	Двусторонний ламинат	48	3,2	2,2	10°	45° TCG	237.048.10M	19
250	30	Двусторонний ламинат	60	3,2	2,2	10°	TCG	281.060.10M	20
250	30	Двусторонний ламинат	80	3,2	2,2	10°	TCG	281.080.10M	20
250	32	Алюминий	80	3,2	2,5	5°	TCG	284.080.10P	22
250	30	Алюминий	80	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.080.10M	23
250	32	Алюминий	80	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.080.10P	23

Таблица подбора дисковых пил

D мм	B мм	Применение	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул	стр.
250	30	Металл	72	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.572.10M	24
250	30	Искусственный камень	72	3,2	2,5	0°	MTCG	223.072.10M	25
250	30	Искусственный камень	80	2,8	2,2	-3°	MATB	222.080.10M	25
250	30	Ручной инструмент	24	2,4	1,6	20°	10° ATB + 8° Аксиал.	271.250.24M	26
250	30	Ручной инструмент	42	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Аксиал.	271.250.42M	26
250	30	Ручной инструмент	60	2,4	1,6	15°	10° ATB + 8° Аксиал.	272.250.60M	27
250	30	Ручной инструмент	80	2,4	1,6	12°	10° ATB + 8° Аксиал.	273.250.80M	27
250	30	Ручной инструмент	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.250.24M	29
250	40	Ручной инструмент	40	2,6	1,8	15°	10° ATB	K25040M-X05	30
250	20	Садовый триммер	20	2,2	1,4	15°	10° ATB	298.250.20H	30
250	25,4	Садовый триммер	20	2,2	1,4	15°	10° ATB	298.250.20	30
250	20	Ручной инструмент	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10H	31
250	30	Ручной инструмент	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10M	31
250	30	Ручной инструмент	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.060.10M	32
250	20	Древесина	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10H	12
254	15,87	Абразивные материалы	6	2,2	1,6	12°	TCG	236.006.10	29
254	30	Древесина	48	2,4	1,8	-5° Neg.	15° ATB	294.048.10M	12
254	30	Древесина	60	2,4	1,8	-5° Neg.	15° ATB	294.060.10M	12
254	30	Алюминий	80	3,2	2,5	-5° Neg.	TCG	297.081.10M	23
254	15,87	Металл	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.048.10	24
254	15,87	Металл	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.060.10	24
254	30	Металл	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.060.10M	24
254	15,87	Металл	72	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.572.10	24
260	30	Древесина	48	2,8	1,8	15°	10° ATB	285.048.11M	12
260	30	Древесина	60	2,8	1,8	10°	15° ATB	285.060.11M	12
260	30	Древесина	60	2,5	1,8	-5° Neg.	15° ATB	294.060.11M	12
260	30	Алюминий	80	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	297.080.11M	23
260	30	Ручной инструмент	48	2,8	1,8	15°	10° ATB	285.048.11M	31
260	30	Ручной инструмент	60	2,8	1,8	10°	15° ATB	285.060.11M	32
270	30	Древесина	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.270.28M	11
270	30	Ручной инструмент	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.270.28M	29
270	30	Ручной инструмент	42	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.270.42M	31
270	30	Древесина	42	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.270.42M	12
275	20	Древесина	42	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.042.11H	12
280	30	Алюминий	64	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.064.11M	23
280	30	Древесина	64	2,8	1,8	10°	15° ATB	295.064.11M	12
300	30	Абразивные материалы	20	2,4	1,8	12°	TCG	236.300.20M	29
300	30	Многопильный постав	24+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.024.12M	9
300	60	Многопильный постав	24+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.024.12U	9
300	70	Многопильный постав	24+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.024.12V	9
300	80	Многопильный постав	24+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.024.12W	9
300	30	Многопильный постав	28	3,2	2,2	18°	10° ATB	278.028.12M	9
300	70	Многопильный постав	28	3,2	2,2	18°	10° ATB	278.028.12V	9
300	70	Многопильный постав	24+4	2,7	1,8	18°	10° ATB	280.024.12V	10
300	80	Многопильный постав	24+4	2,7	1,8	18°	10° ATB	280.024.12W	10
300	30	Многопильный постав	24+4	4,0	2,8	18°	10° ATB	277.024.12M	10
300	70	Многопильный постав	24+4	4,0	2,8	18°	10° ATB	277.024.12V	10
300	80	Многопильный постав	24+4	4,0	2,8	18°	10° ATB	277.024.12W	10
300	30	Абразивные материалы	20	2,8	1,8	15°	5° ATB	286.020.12M	11
300	30	Древесина	24	3,2	2,2	20°	10° ATB	293.024.12M	11
300	35	Древесина	24	3,2	2,2	20°	10° ATB	293.024.12R	11
300	30	Древесина	36	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.036.12M	12
300	30	Древесина	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.048.12M	12
300	30	Древесина	60	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.060.12M	12
300	30	Древесина	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.072.12M	12
300	35	Древесина	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.048.12R	12
300	35	Древесина	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.072.12R	12
300	30	Древесина	96	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.096.12M	13
300	35	Древесина	96	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.096.12R	13
300	30	Древесина	96	3,0	2,5	10°	20° ATB	285.596.12M	13
300	30	Древесина	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.648.12M	14
300	30	Древесина	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.672.12M	14
300	30	Двусторонний ламинат	96	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.696.12M	14
300	30	Двусторонний ламинат	100	3,2	2,2	15°	1FTG+4ATB	274.100.12M	15
300	30	Двусторонний ламинат	96	3,2	2,2	2°	40° ATB	283.096.12M	16
300	30	Двусторонний ламинат	96	3,2	2,2	5°	40° ATB	210.096.12M	16
300	30	Двусторонний ламинат	72	3,2	2,2	10°	TCG	281.672.12M	17
300	30	Двусторонний ламинат	96	3,2	2,2	5°	TCG	281.696.12M	17
300	30	Двусторонний ламинат	96	3,2	2,2	10°	FFT	295.096.12M	17
300	30	Ручной инструмент	72	3,2	2,2	10°	TCG	281.072.12M	18

D мм	B мм	Применение	Z	K мм	P мм	α	β	Артикул	стр.
300	30	Ручной инструмент	96	3,2	2,2	10°	TCG	281.096.12M	18
300	30	Двусторонний ламинат	72	3,2	2,2	-3°	FFT	281.073.12M	18
300	30	Двусторонний ламинат	96	3,2	2,2	-3°	FFT	281.097.12M	18
300	30	Двусторонний ламинат	60	3,2	2,2	10°	45° TCG	237.060.12M	19
300	30	Двусторонний ламинат	96	3,2	2,2	15°	45° TCG	237.096.12M	19
300	30	Двусторонний ламинат	60	4,4	3,2	16°	TCG	282.060.12M	20
300	30	Двусторонний ламинат	72	3,2	2,2	10°	TCG	281.072.12M	20
300	30	Двусторонний ламинат	96	3,2	2,2	10°	TCG	281.096.12M	20
300	75	Двусторонний ламинат	60	4,4	3,2	16°	TCG	282.060.12X	20
300	80	Двусторонний ламинат	60	4,4	3,2	16°	TCG	282.060.12W	20
300	50	Раскрой панелей	48	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.300.48T	21
300	65	Раскрой панелей	72	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.300.72J	21
300	32	Алюминий	96	3,2	2,5	5°	TCG	284.096.12P	22
300	30	Алюминий	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.12M	23
300	32	Алюминий	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.12P	23
300	30	Металл	80	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.580.12M	24
300	30	Искусственный камень	84	3,2	2,5	0°	MTCG	223.084.12M	25
300	30	Искусственный камень	96	2,8	2,2	-3°	MATB	222.096.12M	25
300	30	Ручной инструмент	24	2,6	1,8	22°	10° ATB + 8° Аксиал.	271.300.24M	26
300	30	Ручной инструмент	48	2,6	1,8	18°	10° ATB + 8° Аксиал.	271.300.48M	26
300	30	Ручной инструмент	72	2,6	1,8	15°	10° ATB + 8° Аксиал.	272.300.72M	27
300	30	Ручной инструмент	96	2,6	1,8	12°	10° ATB + 8° Аксиал.	273.300.96M	27
300	20	Древесина	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.048.12H	12
303	30	Двусторонний ламинат	60	3,2	2,2	10°	HDF	287.060.12M	15
303	30	Двусторонний ламинат	60	3,2	2,2	-6°	HDF	287.061.12M	15
305	25,4	Абразивные материалы	8	2,2	1,6	12°	TCG	236.008.12	29
305	30	Древесина	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	293.028.22M	11
305	30	Древесина	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.072.22M	13
305	30	Древесина	72	3,2	2,2	-5° Neg.	15° ATB	294.072.22M	13
305	30	Алюминий	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.13M	23
305	25,4	Металл	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.060.12	24
305	25,4	Металл	80	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.080.12	24
305	30	Металл	80	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.080.12M	24
305	25,4	Металл	80	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.580.12	24
305	30	Древесина	54	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	294.054.22M	12
315	30	Абразивные материалы	24	3,2	2,2	15°	5° ATB	286.024.13M	11
315	30	Древесина	28	3,2	2,2	20°	10° ATB	293.028.12M	11
315	30	Древесина	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.072.13M	13
315	30	Алюминий	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.23M	23
315	30	Древесина	36	3,2	1,8	15°	10° ATB	285.036.13M	12
315	30	Древесина	54	3,2	2,2	15°	10° ATB	294.054.12M	12
320	65	Двусторонний ламинат	60	4,4	3,2	16°	TCG	Y282.060.13J	20
330	30	Алюминий	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.33M	23
330	32	Алюминий	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.33P	23
350	30	Многопильный постав	28+4	3,5	2,5	18°	10° ATB	279.028.14M	9
350	60	Многопильный постав	28+4	3,5	2,5	18°	10° ATB	279.028.14U	9
350	70	Многопильный постав	28+4	3,5	2,5	18°	10° ATB	279.028.14V	9
350	80	Многопильный постав	28+4	3,5	2,5	18°	10° ATB	279.028.14W	9
350	30	Многопильный постав	36	3,5	2,5	18°	10° ATB	278.036.14M	9
350	70	Многопильный постав	36	3,5	2,5	18°	10° ATB	278.036.14V	9
350	30	Многопильный постав	24+6	4,2	2,8	18°	10° ATB	277.024.14M	10
350	70	Многопильный постав	24+6	4,2	2,8	18°	10° ATB	277.024.14V	10
350	30	Абразивные материалы	24	3,2	2,2	15°	5° ATB	286.024.14M	11
350	30	Древесина	28	3,5	2,5	20°	10° ATB	293.028.14M	11
350	35	Древесина	28	3,5	2,5	20°	10° ATB	293.028.14R	11
350	30	Древесина	54	3,5	2,5	15°	10° ATB	285.054.14M	12
350	30	Древесина	72	3,5	2,5	15°	10° ATB	285.072.14M	12
350	30	Древесина	84	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.084.14M	12
350	35	Древесина	54	3,5	2,5	15°	10° ATB	285.054.14R	12
350	35	Древесина	84	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.084.14R	12
350	30	Древесина	108	3,5	2,5	5°	15° ATB	285.108.14M	13
350	35	Древесина	108	3,5	2,5	5°	15° ATB	285.108.14R	13
350	30	Древесина	54	3,5	2,5	15°	10° ATB	285.654.14M	14
350	30	Древесина	84	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.684.14M	14
350	30	Двусторонний ламинат	108	3,5	2,5	5°	15° ATB	285.708.14M	14
350	30	Двусторонний ламинат	108	3,5	2,5	5°	40° ATB	283.108.14M	16
350	30	Двусторонний ламинат	108	3,5	2,5	5°	TCG	281.708.14M	17
350	30	Двусторонний ламинат	108	3,5	2,5	10°	FFT	295.108.14M	17
350	30	Ручной инструмент	84	3,5	2,5	10°	TCG	281.084.14M	18
350	30	Ручной инструмент	108	3,5	2,5	10°	TCG	281.108.14M	18